



GENERADOR

POTENCIA MAXIMA (NG)	15KVA / 17,5KVA
VOLTAJE	230/400 V
FASES	MONOFASICO / TRIFASICO
RPM MOTOR	3000 RPM
FACTOR DE POTENCIA	1 / 0.8
FRECUENCIA	50 Hz

MOTOR

MODELO	465QR
CILINDRADA	998 C.C
INDICE DE COMPRESION	9.5:1
SISTEMA DE IGNICION	ECM IGNITION
ARRANQUE ELECTRICO	SI
COMBUSTIBLE	NAFTA / LPG / NG
TIPO DE ASPIRACION	NATURAL
CAPACIDAD DE ACEITE	4,0 L
SISTEMA DE REFRIGERACION	AGUA
ALARMA DE TEMPERATURA	SI
ALARMA BAJA PRESION DE ACEITE	SI

PANEL DE CONTROL

MODELO	SMARTGEN/HSC940
AUTO/MANUAL/OFF	SI
PROTECCION DE ACEITE	SI
PROTECCION SOBRECARGA	SI

ALTERNADOR

REGULADOR ELECTRONICO DE VOLTAJE	AVR
TIPO ALTERNADOR	BRUSH
POLOS	2
THD A MAXIMA CARGA	≤ 5%
AISLACION	F
TIPO DE ACOPLE	DIRECTO

NIVEL DE PROTECCION	IP 24
PARADA DE EMERGENCIA	SI
SILENCIADOR DE ESCAPE	SI
NIVEL DE SONORIDAD (7M)	62 dB(A)
NIVEL DE SONORIDAD (7M)	69 dB(A)
LPG CONSUMO 100% CARGA ft ³ /hr	5.6kg/hr
NG CONSUMO 100% CARGA ft ³ /hr	5.8m ³ /hr
LPG RANGO DE PRESION kPa (in.H ₂ O)	1.3-2.7 (5-11)
NG RANGO DE PRESION kPa (in.H ₂ O)	1.7-2.7 (7-11)
DIMENSIONES (L×AN×AL)mm	1310×790×950
PESO NETO	350 Kg